



RENAULT
PRO+

Renault MASTER

La solution Pharma ECP



ECP
LE CARROSSIER DU FROID



PharmaSolutions
GDP compliant

En coproduction avec



PharmaSolutions
GDP compliant

VÉHICULE DE BASE

- Renault Master L3H2 :
 - Sans cloison de cabine d'origine, avec ou sans porte latérale
- Câblage adaptation carrossier - CABADP
- Prise de force moteur - PFMOT

AMÉNAGEMENT / DESCRIPTIF DE LA TRANSFORMATION

- Cellule isotherme adaptée à la forme du véhicule optimisant le volume utile permettant le transport de produits pharmaceutiques sous température dirigée
- Double joint aux portes arrière et latérale pour assurer une parfaite étanchéité thermique
- Panneaux isolants en mousse polyuréthane et revêtement en matériaux composites avec gel-coat anti-bactérien
- Plancher antidérapant finition CORINDON
- Seuil arrière et latéral antidérapant en tôle aluminium « Grain de Riz »
- Protection par profil INOX des montants d'entrée de porte arrière et latérale

GROUPE FRIGORIFIQUE

- THERMOKING®, V200s 30/50 de type « Poulie-moteur » avec chauffage pour une température constante (Été / Hiver)
- Qualification GDP, pour le transport de produits
- Testé à température ambiante extrême : de -25°C et +40°C
- Validé pour les plages de température suivantes :
 - ✓ De +2°C à +8°C
 - ✓ De +15°C à +25°C
 - ✓ -20°C
- Test réalisé selon la FDX 15 - 140 par IR TEC à PRAGUE
- Condenseur semi-encastré dans un carénage aérodynamique de couleur gris anthracite (autres couleurs en option)

OPTIONS DE TRANSFORMATION

- Étagères réglables et relevables en clayettes aluminium anodisé
- Plinthe de protection en bas de parois
- Rideau à lamelles sur portes arrière et latérale
- Arrêt fonctionnement du groupe à l'ouverture des portes de la cellule
- Enregistreur de température avec imprimante ou clé USB

SÉCURITÉ

- L'équipement isotherme / frigorifique ne modifie en rien les organes de sécurité du véhicule de base

GARANTIE

- Garantie de la cellule isotherme 2 ans
- Garantie du groupe frigorifique 2 ans par le constructeur du groupe

Longueur utile 3 570 mm
Hauteur utile 1 740 mm
Largeur utile 1 615 mm

Garantie de la cellule isotherme 2 ans

Volume 9,30 m³



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | L3H2 |
|------------------------------------|---------------------|
| Longueur totale | 6 198 mm |
| Empattement | 4 332 mm |
| Volume | 9,30 m ³ |
| Longueur intérieure au plancher | 3 570 mm |
| Hauteur intérieur | 1 740 mm |
| Largeur intérieure au plancher | 1 615 mm |
| Hauteur d'entrée de portes arrière | 1 660 mm |
| Largeur d'entrée de portes arrière | 1 350 mm |
| Largeur entre passage de roues | 1 250 mm |
| Poids de la cellule | 255 kg |
| Poids du groupe | 100 kg |

Textes et photos non contractuels.

L'engagement qualité

- Site de production certifié ISO 9001 par BUREAU VERITAS.
- Certifié par IRETC PRAGUE.
- Opérateur qualifié UTAC (véhicule conforme au code de la route) Isolation phonique renforcée améliorant le confort acoustique de la cabine.

