



RENAULT
PRO+

Renault TRAFIC H2

Un produit ECP, une valeur sûre



ECP

LE CARROSSIER DU FROID

VÉHICULE DE BASE

- RENAULT TRAFIC L1H2 ou L2H2 (Cloison cabine d'origine conservée)
Option obligatoire : Câblage adaptation complémentaire (CABADP)
Prise de force moteur (pour groupe frigorifique « Poulie-Moteur »)
Avec ou sans porte latérale droite coulissante

AMÉNAGEMENT / DESCRIPTIF DE LA TRANSFORMATION

- Cellule isotherme adaptée à la forme du véhicule optimisant le volume utile permettant le transport de denrées périssables, ou autres produits, sous température dirigée en Froid positif (FRAX) ou (Froid négatif / nous consulter)
- Cellule entièrement démontable et transférable
- Double joint aux portes arrière et latérale pour assurer une parfaite étanchéité thermique
- Panneaux isolants en mousse polyuréthane (épaisseur moyenne de 75 mm)
- Éléments de cellule en matériaux composite recouverts de gel-coat alimentaire assurant de parfaites conditions d'hygiène et d'entretien.
- Plancher polyester antidérapant finition imitation « Grain de riz »
- Seuil arrière et latéral antidérapant en tôle aluminium « Grain de riz »

GROUPE FRIGORIFIQUE

- De marque CARRIER® ou THERMOKING®
- Puissance déterminée en fonction de l'usage et des marchandises transportées (à définir à la prise de commande)
- Option chauffage pour une température constante (Été / Hiver)
- Condenseur encastré dans la capucine dans un carénage de couleur gris anthracite (autres couleurs en option)
- Isolation phonique renforcée améliorant le confort acoustique de la cabine

OPTIONS DE TRANSFORMATION

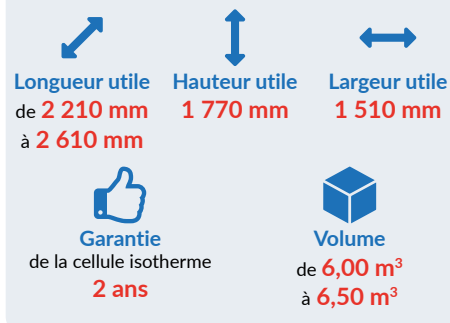
- Planchers intermédiaires en clayettes aluminium anodisé de qualité alimentaire
- Étagères réglables et relevables en clayettes aluminium anodisé de qualité alimentaire
- Équipement poissonnerie (avec relevé de seuil arrière et latéral)
- Rail d'arrimage + sangle
- Plinthe de protection
- Plancher en tôle aluminium « Damier »
- Rideau à lamelles (sur portes arrière et latérale)
- Arrêt fonctionnement du groupe à l'ouverture des portes de la cellule
- Enregistreur de température (clé USB ou avec imprimante)
- Porte latérale battante (pour température négative)
- Barre et / ou Rail à viande (+crochets)

SÉCURITÉ

- L'équipement isotherme / frigorifique ne modifie en rien les organes de sécurité du véhicule de base

GARANTIE

- Agrément ATP **6 ans + 2 fois 3 ans** (renouvelable en centre de test)
- Garantie de la cellule isotherme **5 ans** (sous conditions)
- Garantie du groupe frigorifique **2 ans** par constructeur du groupe (avec 1^{ère} visite annuelle obligatoire)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	L1H2	L2H2
Hauteur hors tout	2 498 mm	
Volume	6 m ³	6,50 m ³
Longueur intérieure au plancher	2 210 mm	2 610 mm
Hauteur intérieur	1 770 mm	
Largeur intérieure au plancher	1 510 mm	
Largeur intérieure à 750 mm du sol	1 565 mm	
Hauteur d'entrée de porte arrière	1 730 mm	
Largeur entrée de porte arrière	1 275 mm	
Largeur d'entrée passage de roues	1 220	
Poids de la cellule	175 Kg	200 Kg
Poids du groupe	100 / 120 Kg	
Empattement	3 098 mm	3 498 mm
Hauteur seuil de chargement	620 mm	

Textes et photos non contractuels.

L'engagement qualité

- Site de production certifié ISO 9001 par BUREAU VERITAS.
- Opérateur qualifié UTAC (véhicule conforme au code de la route)
- Certification CEMAFROID pour délivrance attestation ATP
- Conforme à la méthode d'hygiène HACCP

